

DATI DESCRITTIVI DELLA PROVA

La prova viene eseguita in una cabina normalizzata, inserendo il materiale in un apposito portaprovino e sottoponendolo al calore prodotto da un fornello elettrico (condizione smouldering) oppure al calore prodotto dal fornello stesso in combinazione a delle fiammelle d'innescio (condizione flaming). Il fornello è tarato in modo tale che il provino riceva un'energia termica di 2,5 W/cm². La trasmittanza della luce, dovuta ai fumi che si sviluppano dalla pirolisi o dalla combustione del provino, è rilevata da una fotocellula che capta un fascio luminoso verticale attraverso il quale stazionano i fumi stessi. I valori di trasmittanza della luce, rilevati durante la prova, vengono trasformati in valori di densità ottica specifica.

LATI – MATERIALI CERTIFICATI

	LATENE 3 H2W-V0		LATAMID 68 H2-V0		LATAMID 66 H2 G/25-V0KB1		LATILON 28D G/30		KELON B FR H2 CEG/500 -V0CT3
Certificato in data	12/05/1989		12/05/1989		12/05/1989		12/05/1989		23/07/1991
	Smould.	Flaming.	Smould.	Flaming.	Smould.	Flaming.	Smould.	Flaming.	Flaming.
Densità ottica specificata massima (Dm)	567	430	79	155	5	279	35	188	238
Tempo per raggiungere Dm	18:00	12:00	17:00	10:00	18:00	18:00	19:00	19:00	17:00
Densità ottica specifica massima corretta	552	427	72	132	1	272	33	182	201
Densità ottica specifica a 90 s	19	54	10	6	2	8	2	6	1
Densità ottica specifica a 4 min	224	219	32	80	3	31	4	9	4
Perdita di peso %	42	38	30	91	3	15	16	16	4

Note: Determinazioni eseguite per conto LATI dai laboratori CSI - Viale Lombardia, 20 - 20121 BOLLATE (MI)

AVVERTENZE

LATI non garantisce che i dati contenuti in questa lista sono attuali, completi e privi di errori. Per verificare i valori si raccomanda vivamente agli utenti di contattare l'Assistenza Tecnica Clienti o la rete commerciale LATI. LATI Industria Termoplastici S.p.A. declina ogni responsabilità insorgente dall'uso delle informazioni descritte in questo documento. Copyright © 1999 - 2001 LATI - All Rights Reserved