

LATIMASS Termoplastici a Densità Controllata



Il peso specifico dei materiali termoplastici per stampaggio ad iniezione si attesta generalmente su valori compresi fra 1 ed 1.5 g/cm³, a seconda del tipo di carica e rinforzo aggiunto alla matrice polimerica.

Tuttavia in alcuni campi applicativi, come:

- Sport e tempo libero
- Automotive
- Medicale
- Meccanica
- Prototyping
-

potrebbe risultare necessario impiegare materiali con pesi differenti da quelli tipici dei termoplastici, per esempio per produrre manufatti molto pesanti, realizzabili con materie prime dotate di densità simili o superiori a quelle del metallo, oppure parti estremamente leggere, ottenibili con densità inferiori a 1 g/cm³.

Per soddisfare questa esigenza LATI ha creato **LATIMASS**, una gamma di prodotti per stampaggio ad iniezione aventi densità controllata e variabile con continuità fra 0.76 e 9.5 g/cm³.

LATIMASS alta densità

Sono realizzati aggiungendo cariche pesanti di natura metallica o minerale alle resine di base termoplastiche. In tal modo si ottengono densità variabili fino ad un massimo di 9.5 g/cm³. Nonostante la particolare formulazione, questi compound si stampano senza difficoltà e senza condizioni di processo particolari. La scelta di opportune resine di base rende possibile ottenere il riempimento di cavità a geometria complicata, anche con pareti sottili. I manufatti realizzati mostrano un'eccellente finitura superficiale, una buona stabilità dimensionale ed interessanti proprietà meccaniche.

Grazie all'elevata densità della carica, i LATIMASS offrono inoltre notevoli proprietà di arresto dei raggi X, caratteristica che permette la sostituzione del piombo dalle schermature di apparecchi medicali e di radiografia industriale.

LATIMASS bassa densità

L'impiego di agenti espandenti nel campo dello stampaggio ad iniezione si rivela spesso di difficile gestione se non addirittura impraticabile. I LATIMASS a bassa densità sono compound caricati con speciali sfere di vetro cave ideali per ottenere materiali con densità inferiore a 1 g/cm³.

Estremamente leggeri, di ottimo aspetto superficiale, rigidi e con buona stabilità dimensionale: i principali vantaggi dei prodotti LATI con sfere cave assicurano proprietà di tutto interesse per applicazioni innovative di peso molto contenuto.

Proprietà Rilevanti:

- Densità variabile tra 0,76 e 9,5 g/cm³;
- Buona estetica;
- Stabilità dimensionale;
- Trasformazione semplice e pulita;
- Flessibilità nel design e nella progettazione;
- Facile sovrastampaggio.

LATI Industria Termoplastici S.p.A. - Via F. Baracca,7 - 21040 Veduggio (VA) - Italy
Phone +39 - 0332 409111 - Fax +39 - 0332 409307 - <http://www.lati.com> - e-mail: marketing@it.lati.com

N.B: Le informazioni riportate nel presente documento rappresentano valori medi ottenuti come risultato di prove ed esperienze di laboratorio fatte sui nostri materiali, stampati ad iniezione, caratterizzati e condizionati secondo la Norma ASTM D 618, procedura A (40 h - 23°C - 50% U.R.). Tali valori sono riferibili alle nostre attuali migliori conoscenze scientifiche e tecniche e non sono utilizzabili come base nello

sviluppo d'applicazioni. Per reciproca garanzia si consiglia di rivolgersi ai nostri uffici tecnici o commerciali al fine di valutare le caratteristiche in funzione degli impieghi. LATI Industria Termoplastici S.p.A. declina ogni responsabilità per utilizzi impropri di prodotti descritti nel presente documento, a norma del DPR n. 224 del 24 Maggio 1988, emesso in attuazione della Direttiva CEE 85/374.

Copyright © LATI S.p.A. - Tutti i diritti riservati - Stampato in Italia 02/12/2005/MKTT001